

PROPRIETA' FISICHE	UNITA'	TEMP. °C	ISO Test^a	20% Farina di legno	30% Farina di legno	40% Farina di legno	55% Farina di legno
Densità	kg/m ³	23	1183	968	1003	1042	1081
Melt Volume-Flow Rate MVR _{2,16}	cm ³ /10 min.	230	1133	NA	NA	NA	NA
Melt Volume-Flow Rate ^c MVR ₁₀	cm ³ /10 min.	190	1133	17.0	12.0	7.5	4.5
Assorbimento d'acqua	%	23	62	1.4	1.6	1.8	2
Ritiro nello stampo ^d (parallelo)	%	23	294-4	0.9	0.7	0.5	0.3
PROPRIETA' MECCANICHE							
Resistenza alla trazione	MPa	23	527	29.1	31.0	33.0	36.0
Allungamento	%	23	527	3.4	2.7	2.1	1.8
Resistenza alla trazione a rottura	MPa	23	527	28.0	29.5	31.7	33.9
Allungamento a rottura	%	23	527	5.2	3.9	2.7	1.4
Modulo elastico	MPa	23	527	2020	2640	3330	3730
Resistenza a flessione	MPa	23	178	42.3	47.0	51.6	56.9
Modulo a flessione	MPa	23	527	2080	2800	3500	4200
Resistenza Charpy con intaglio	kJ/m ²	23	179/ 1eA	4.8	4.4	4.0	
		-30		2.2	2.3	2.4	
Resistenza all'impatto Charpy	kJ/m ²	23	179/ 1eU	16.6	14.4	11.5	
		-30					
PROPRIETA' TERMICHE							
Punto di fusione	°C		3146	165	165	165	
Temperatura di processo	°C		294	<200	<200	<200	
Temp di distorsione. A:1.80 MPa Temp di distorsione. B:0.45 MPa	°C		75-1 75-2	65	75	90	
Coefficiente di espansione lineare termico (parallelo)	E ⁻⁵ /°C	23-55	NA				