

Informazioni di prodotto

Pag. 1 di 2

PLEXIGLAS® granuli zk6BR

Profilo prodotto:

PLEXIGLAS® zk6BR sono granuli termoplastici amorfi di materiale sintetico, modificato antiurto (PMMA-I).

Qualità tipiche di PLEXIGLAS® granuli resilienti sono:

- grande resistenza agli agenti atmosferici
- eccellente trasmissione e limpidezza
- estetica brillante
- gradevolezza al tatto e suono dei pezzi stampati da essi ottenuti

PLEXIGLAS® zk6BR si distingue in particolare per le seguenti proprietà:

- massima resistenza a rottura e resilienza
- migliorata resistenza alle microfessurazioni da tensioni interne
- proprietà dal quadro equilibrato
- presenza nell'elenco AMECA.

Utilizzo:

Settore d'impiego è l'estrusione e coestrusione di profili e pannelli come anche lo stampaggio ad iniezione di particolari.

Esempi:

Copri-luci estrusi e stampati ad iniezione, profili estrusi a camera vuota, strumenti di scrittura come normografi e penne stilografiche, copri-strumentazioni, profili coestrusi per infissi di finestra, grondaie, canali di discesa ed anche articoli per la casa come manici di posate, chiavi, scatole per biscotti.

Lavorazione:

PLEXIGLAS® zk6BR può essere lavorato su macchine di trasformazione con vite standard a 3 zone per termoplasti tecnici.

Aspetto di fornitura / Confezione:

PLEXIGLAS® zk granuli viene fornito sotto forma di granuli uniformi in sacchi di polietilene da 25 kg o cartoni da 500 kg con inserto PE; altre confezioni a richiesta.

Parametri:

	Condizioni di prova	Unità di misura	Norma	PLEXIGLAS® zk6BR
Parametri meccanici				
Modulo a trazione	1 mm/min	MPa	ISO 527	1800
Carico di snervamento	50 mm/min	MPa	ISO 527	45
Allungamento relativo	50 mm/min	%	ISO 527	5
Allungamento nominale a rottura		%	ISO 527	54
Resilienza Charpy senza intaglio	23°C	kJ/m ²	ISO 179/1eU	80
Parametri termici				
Temperatura di rammollimento Vicat	B / 50	°C	ISO 306	95
Temperatura di transizione vetrosa		°C	IEC 10006	109
Temperatura di inflessione sotto carico	0,45 MPa	°C	ISO 75	93
Temperatura di inflessione sotto carico	1,8 MPa	°C	ISO 75	88
Coefficiente di dilatazione lineare	0 – 50°C	E-5 /°K	ISO 11359	11
Comportamento al fuoco			DIN 4102	B2
Infiammabilità UL 94	1,6 mm	Classe	IEC 707	HB
Parametri reologici				
Indice di fluidità in volume MVR	230 / 3,8	cm ³ /10min	ISO 1133	1,6
Parametri ottici				
Grado di trasmissione	D65/10°	%	ISO 13468	91
Opacità			ASTM D1003	< 2
Indice di rifrazione			ISO 489	1,49
Parametri diversi				
Densità		g/cm ³	ISO 1183	1,16
Assorbimento d'acqua		%	ISO 62	1,8
Assorbimento di umidità	23°C / 50%	%	ISO 62	0,5
Condizioni di lavorazione consigliate				
Temperature di pre-essiccazione		°C		max. 85
Tempo di pre-essiccazione in essiccatore ad aria secca		h		2 – 3
Temperatura della massa fusa		°C		220 – 260
Temperatura cilindro		°C		220 – 260
Temperatura stampo		°C		50 – 70

Tutti i dati tecnici riportati sono parametri tipici dei materiali, che servono da indicazione. Non sono impegnativi e non rappresentano una specifica del materiale.

Le nostre informazioni rispecchiano le nostre attuali conoscenze ed esperienze al meglio del nostro sapere. Sono comunque da noi fornite senza impegno, con riserva di modifiche nel quadro del progresso tecnico e dell'evoluzione aziendale.

Le nostre informazioni illustrano semplicemente la natura dei nostri prodotti e servizi e non costituiscono alcuna garanzia. L'acquirente non è sollevato dal far verificare con cura funzionalità od opportunità applicative dei prodotti da parte di personale espressamente qualificato.

Ciò vale anche con riferimento alla tutela di diritti protetti di terzi.

La menzione di nomi commerciali di altre aziende non costituisce raccomandazione e non esclude l'utilizzo di altri prodotti affini.

® = marchio depositato

PLEXIGLAS, PLEXALLOY, PLEXIMID e PLEX sono marchi depositati della Evonik Röhm GmbH, Darmstadt